

湖北工业密炼机加料系统产品介绍

发布日期: 2025-09-29

密炼机加料系统生产线设备主要用于多种物料的自动配料输送生产环节，有效率高、布局紧凑、占地空间小、自动化程度高、密封除尘效果好等特点，粉末自动配料系统可包括原料上料输送、原料储存、选择配方、自动配料、物料输送、混合拌匀全过程。密炼机加料系统生产线设备功能特点：1. 密炼机加料系统无论是对多种物料定量配料，还是针对微量物料的定量添加，通过设计配置合适的称重设备，均可实现自动化工作，突破了早期配料设备对微量物料人工添加的缺陷，提高产能，同时也避免了粉体对人体的影响，合理的密封设计及除尘设计，使工作环境洁净和安全。2. 密炼机加料系统几乎可用于耐火材料行业各种配方的配料生产，称重计量方式多元化：根据配方中不同物料性质及添加要求，选择不同的计量方式来保证配料精度和生产效率，无论是大小颗粒物料，还是粉料、超细粉料及液体均可实现自动配料，配方任意组合和选择，对于物料物理特性的差异，可以设计采取各种有针对性的措施，保证物料正常流转，不堵料、不粘料、不残留，实现配料高效生产。3. 密炼机加料系统上料方式多样，给料方式多样，根据现场的生产工艺及厂房可繁可简，系统设计过程中充分考虑现场实际和操作实际。高智能原材料密炼机加料系统. 湖北工业密炼机加料系统产品介绍

密炼机自动称重配料系统，是由我公司专门针对橡胶、化工等行业研发的一种高生产效率、高精度、全自动配料的密炼机上辅机系统。该系统具备按所需的生产配方，全自动称量配送粉料（炭黑等）、颗粒料（石蜡等）、油料等物料的功能，可适配75~150L不同规格的密炼机。全自动配料控制过程：1. 减少工人与化工原料的接触机会，**减少工人、降低劳动强度、提高工人的健康保障。2. 避免人为因素对配料作业的影响，确保产品质量的稳定性，提高工厂的产品质量与效益。3. 密炼机自动配料系统，根据原料的特性，采用不同给料机构与控制算法，提高配料效率，满足生产要求。4. 自动配料系统，采用给料器调速技术，满足原料**少用量与精度要求。5. 控制系统，自动保存每次称量记录及原料使用批号，实现质量的可追溯性。6. 性能可靠的控制器件与专业的机械加工，确保系统的稳定性；异常报警功能保证配料的可靠性。7. 操作简便，只需按下按钮即可完成一批次的配料。

湖北工业密炼机加料系统产品介绍性能优良密炼机加料系统设备品质保障。

无论怎样精细的设备，在实际使用的时候难免会出现误差，我们能做的就是尽量将这个误差降低和避免一些没有必要出现的误差，密炼机加料系统就可以很好的做到这一点。密炼机加料系统采用的是高精度的给料控制，系统能够根据配料流动量的变化自动进行给料量计算。在通过对变频器的控制出料量，可以实现实际给料量和系统计算出来的理论值进行比较，实现对输出系统的控制，从而实现系统的高精度给料。在称量过程中会出现误差主要是由于电磁场的影响，

电机速度的测量或是设备故障导致的，所以要减少误差，就要有针对性的解决这些问题，如果是磁场的原因，主要将电子皮带秤和仪表室之间保持一定的距离，在铺设电缆的过程中，要尽量避免信号电缆和动力电缆并行铺设，同时要尽可能使用屏蔽电缆，并且做好接地。在链轮表面沾染上大量的物料，或是托辊粘结物圆度不够等的情况下，在运行过程中链轮就会发生抖动现象。从而引发测速传感器发生抖动，从而导致测速传感器测速不稳，出现多测或者漏测现象，那只要经常清扫维护称重元件，避免运行过程中发生抖动现象就可以解决了。只要清楚造成称量时误差的原因，就可以很好的得到解决。提高称重的精确程度。

密炼机加料系统产品介绍：

密炼机上辅机系统是实现密炼机炼胶所需的炭黑、胶料、油料等的自动输送、贮存、配料称量、投料等工艺流程，是密炼机炼胶不可缺少的配套设备。密炼机上辅机系统具有“经济、环保、高效、自动化”等特点，运用该密炼机上辅机系统可以大幅降低建筑成本、减少设备投资、节约人力成本，并可以做到生产区域内无粉尘污染，改善员工工作环境。该上辅机系统亦可与我公司生产线自动控制系统结合使用，从而实现整厂生产线自动化生产。

全自动密炼机加料系统多功能控制多种料高精度.

密炼机加料系统特点优势：

1、 配方保密、安全可靠

粉体投料员将物料投至称重系统内之后，由管理员在控制系统输入配方后控制加料系统，自动开始加料，配方设置密码锁，安全可靠。

2、 节约人工、节约操作员人工

粉体的自动配料工艺需要大量的人工称重环节，由称重系统自动计量称重，将使得其工艺中减少配料操作员工，节约人力成本。

3、 精度高，单位G

采用称重传感器+高精度喂料器代替人工称重配料，配料精度加大的提高，对产品品质提升有益。

4、 整个配料现场密闭无尘

整个配料系统在密闭的环境中进行，现场实现无尘化管理，提升企业形象，提升产品竞争力。

工厂直销密炼机加料系统设备。湖北工业密炼机加料系统产品介绍

密炼机加料系统自动化生产线。湖北工业密炼机加料系统产品介绍

重大技术装备是关系我国安全和国民经济命脉的基础性、战略性产品，是有限责任公司企业综合实力和重点竞争力的重要标志。近年来，机械工业在重大技术装备的自主研发中不断取得突破，创新成果正逐步加入使用。行业内生产型企业普遍通过增加科技加入、提高产品科技含量的方式提升产品性能和质量，摆脱同质化困境，以期在日益激烈的市场竞争中占据主动。这一情况客观推动了我国工程机械技术水平的提升，自主品牌企业竞争力得到增强。在我国经济步入发展新常态后，密炼机上辅机，自动计量系统，高精度配料机，真空上料行业也处于新旧增长模式转换的关键时期，实施转换的唯一途径是依靠科技创新驱动发展。随着社会的发展，创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念对机械及行业设备行业提出了更高的要求，研发技术含量高、附加价值高、智能化程度高而碳排放量少的新型设备。湖北工业密炼机加料系统产品介绍